

płyn mrozoodporny

Hydraulic TEST

dla górnictwa i przemysłu

Symbol:

PKWiU 20.59.43.0

Charakterystyka:

Płyn mrozoodporny Hydraulic TEST to trudnopalna klarowna ciecz o jaskrawej żółtozielonej barwie, bez zanieczyszczeń mechanicznych, stanowiąca mieszaninę glikolu etylenowego z dodatkiem środków antykorozyjnych, barwnika – markera fluorescencyjnego, antypieniacza i wody.

Właściwości wyrobu:

Hydraulic TEST jest niepalną mrozoodporną cieczą, ulegającą biodegradacji. Ciecz Hydraulic TEST jest odporna na działanie pienia i twardej wody, a dzięki właściwościom antykorozyjnym jest stosowana jako płyn konserwujący elementy hydrauliki siłowej maszyn i urządzeń górniczych. Płyn mrozoodporny wykazuje zdolność mieszania w każdym stosunku z emulsjami olejowo-wodnymi stosowanymi w górniczych urządzeniach hydraulicznych, nie powodując żadnych ubocznych zjawisk w nowych bądź remontowanych maszynach hydraulicznych. Temperatura płynięcia (krzepnięcia) modyfikowana przez producenta dla potrzeb klienta w zakresie ujemnych temperatur od -35 do -51 °C. Dzięki niskiej temperaturze krzepnięcia Hydraulic TEST zapobiega uszkodzeniom urządzeń na skutek zamarznięcia cieczy. Bezwzględnie należy zapoznać się z kartą charakterystyki Hydraulic TEST.

Przeznaczenie:

Płyn mrozoodporny przeznaczony jest do napełniania hydrauliki siłowej jako trudnopalna ciecz do testowania i konserwacji hydraulicznych urządzeń górniczych. Hydraulic TEST stosowany jest do testowania oraz konserwacji elementów hydrauliki obudów zmechanizowanych, stojaków centralnie zasilanych, przesuwników i innych urządzeń hydrauliki siłowej podczas ich transportu oraz składowania. Ze względu na swoje właściwości może być wykorzystywany przez użytkowników do indywidualnych zastosowań, przy uwzględnieniu karty charakterystyki preparatu i zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Sposób stosowania:

Przed przystąpieniem do prowadzenia prac z płynem mrozoodpornym należy zapoznać się z kartą charakterystyki Hydraulic TEST. **Stosować w stanie nie rozcieńczonym. Rozcieńczenie preparatu wodą powoduje zmianę podstawowych własności fizykochemicznych wyrobu.** Preparat stosować zgodnie z przeznaczeniem jako środek do testowania i konserwacji hydraulicznych urządzeń górniczych. Zastosowany w preparacie marker fluorescencyjny pozwala w łatwy sposób wykryć miejsca nieszczelności układu hydraulicznego. **Nie wolno stosować zużytej cieczy do testowania i konserwacji urządzeń hydraulicznych, zawarte w niej zanieczyszczenia wpływają na podwyższenie temperatury krzepnięcia oraz obniżenie właściwości przeciwkorozyjnych i antypieniowych.**

Warunki podczas prowadzenia prac:

Użytkowanie podlega zasadom określonym w Ustawie z dnia 9 czerwca 2011 r. *Prawo geologiczne i górnicze* (tekst jednolity Dz. U. 2017, poz. 2126 z dnia 16 października 2017 r.) z aktualnie obowiązującymi zmianami i rozporządzeniami, w chwili obecnej Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. *w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych* (Dz. U. 2017, poz. 1118 z dnia 9 czerwca 2017 r.). Bezwzględnie przestrzegać Instrukcji Bezpiecznego Stosowania NR IS/80/10.

Transport:

Płyn mrozoodporny Hydraulic TEST należy transportować w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Opakowania należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się oraz możliwością powstania uszkodzeń mechanicznych. Płyn mrozoodporny Hydraulic TEST nie jest klasyfikowany jako materiał niebezpieczny i nie podlega przepisom transportowym wg RID/ADR. Zabrania się transportu opakowań z płynem Hydraulic TEST pojazdami odkrytymi i innymi nieprzystosowanymi do wymogów transportu danego wyrobu.

Składowanie:

Płyn Hydraulic TEST należy przechowywać w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach. Pojemniki powinny być zabezpieczone przed przesuwaniami oraz możliwością powstania zanieczyszczeń chemicznych i mechanicznych preparatu. Pojemniki składować z dala od źródeł ognia i ciepła. Nie narażać na długotrwałe działanie niskich temperatur. Przechowywać w temperaturze nie niższej niż -35°C, w pomieszczeniach zacienionych zamkniętych gwarantujących dostateczną ochronę, z dala od środków spożywczych, pasz, naczyń na żywność w miejscach niedostępnych dla osób niepowołanych. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Marker fluorescencyjny nieodporny na działanie promieniowania UV. Pomieszczenie magazynowe powinno być zacienione, dobrze wentylowane i suche. Czas przechowywania do utraty gwarancji. **Opakowania należy traktować jako zwrotne.**

Warunki gwarancji:

Płyn mrozoodporny Hydraulic TEST objęty jest 24 miesięczną gwarancją producenta liczoną od daty produkcji. Gwarancja nie obejmuje płynu w pojemnikach, które zostały uszkodzone mechanicznie na skutek niewłaściwego obchodzenia się z nimi np.: rzucanie, nieostrożny transport. Gwarancja nie obejmuje preparatu zanieczyszczonego chemicznie. Gwarancji nie podlega również preparat którego wady powstały w wyniku złego sposobu magazynowania wyrobu u odbiorcy. Wymianie podlega preparat dla którego zostały zachowane warunki pakowania, przechowywania i transportu, a wady uniemożliwiające używania wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem powstały w procesie produkcji i wynikają z winy producenta.

Wybrane parametry techniczne:

Postać fizyczna	klarowna ciecz o jaskrawej barwie żółtozielonej
Jednorodność	jednorodna bez zanieczyszczeń mechanicznych
Rozpuszczalność w wodzie	całkowita
Temperatura krzepnięcia (°C)	-35 ÷ -51*
Lepkość kinematyczna w temp. 20 °C (mm ² /s)	2,0 ÷ 4,5
Stabilność	1A/1R
Skłonność do pienienia (cm ³)	10-20-20
Trwałość piany	0-0-0
Gęstość w temp. 20 °C (g/cm ³)	1,06 ÷ 1,07**
Wartość pH roztworu	6,7 ÷ 10,0

*Temperatura krzepnięcia (płynięcia) modyfikowana przez producenta dla indywidualnych potrzeb odbiorcy
Typowa temperatura krzepnięcia -35 °C.

**Gęstość zmienna związana z temperaturą krzepnięcia.

Produkt spełnia wymagania dla trudnopalnych cieczy zawarte w PN-EN ISO 12922:2013-05 - Środki smarowe, oleje przemysłowe i produkty podobne (klasa L) -- Grupa H (Układy hydrauliczne) -- Wymagania dla cieczy hydraulicznych kategorii HFAE, HFAS, HFB, HFC, HFDR i HFDU.

Wyrób zgodny z Ustawą z dnia 9 czerwca 2011 r. Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. 2017, poz. 2126 z dnia 16 października 2017 r.) z aktualnie obowiązującymi zmianami i rozporządzeniami, w chwili obecnej Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz. U. 2017, poz. 1118 z dnia 9 czerwca 2017 r.).

CERTYFIKAT NR B/2293/III/2019

uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

Główny Instytut Górnicwa JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA w KATOWICACH

