

farba alkidowa

MOFAP-Q

farba alkidowa modyfikowana przewodząca dla górnictwa i przemysłu

Symbol:

PKWiU 20.30.12.0

Charakterystyka:

Zawiesina pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy alkidowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych. Farba produkowana jest w pełnej gamie kolorów jak również wg ustaleń z klientem.

Właściwości wyrobu:

Specjalistyczna farba jednoskładnikowa dla górnictwa i przemysłu posiadająca zdolność przewodzenia ładunku elektrycznego. Zapobiega gromadzeniu się ładunków statycznych na powierzchniach malowanych elementów, przez co zabezpiecza przed wyładowaniami elektrostatycznymi. Powłoka farby odporna jest na działanie atmosfer chemicznych (wg PN-EN ISO 2812-1): **mgły solnej o stężeniu do 7%, mgły ditlenku siarki do stężenia 3%** oraz wykazuje znaczną odporność na stałe działanie rozcieńczonych kwasów nieorganicznych, alkaliów, środków utleniających: **kwasu octowego CH₃COOH do stężenia 5%, kwasu siarkowego H₂SO₄ do 3%, sody kaustycznej NaOH o stężeniu do 5% i oleju silnikowego, napędowego (wg PN-88/C-81522)** oraz różnych wód nie wyłączając wody morskiej. Posiada dobrą odporność mechaniczną i przyczepność do podłoża, daje bardzo dobre zabezpieczenie antykorozyjne. Nie wymaga stosowania podkładów gruntujących. Odznacza się wysoką elastycznością, tłocznością i odpornością na uderzenia. Farba alkidowa modyfikowana przewodząca tworzy bardzo dobrze przyczepne, ochronno-dekoracyjne powłoki o doskonałym kryciu.

Przeznaczenie:

Wyrób opracowany w celu tworzenia powłok malarskich, eksploatowanych w środowiskach wymagających odprowadzania ładunków elektrostatycznych z zabezpieczanych powierzchni. Przeznaczony do zabezpieczania maszyn, urządzeń, elementów drewnianych, drewnopodobnych eksploatowanych w atmosferze miejskiej i przemysłowej oraz w górnictwie. Nie wymaga stosowania podkładu. Farba alkidowa przewidziana do zabezpieczania powierzchni żeliwnych, stalowych, metali kolorowych, drewna, materiałów drewnopodobnych stosowanych w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w polach niemetalowych i metanowych w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. **Wyrób nie jest przeznaczony do prowadzenia bezpośrednich prac malarskich w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.** Uzyskane powłoki malarskie są niepalne, mają doskonałą zdolność odprowadzania ładunków elektrostatycznych. Farba stanowi ochronno-dekoracyjną warstwę nakładaną na malowane powierzchnie. Wyrób można stosować również do renowacji starych, dobrze trzymających się powłok, pod którymi nie występuje zjawisko korozji podpowłokowej. Podczas wykonywania prac renowacyjnych należy dokonać dokładnych oględzin starych powłok malarskich. Nie jest konieczne usuwanie powłok w dobrym stanie. Należy jednak dokonać oceny stopnia przyczepności pozostawianych powłok. Oznaczenia przyczepności można dokonać metodą siatki nacięć, zgodnie z PN-EN ISO 2409 (10), metodą odrywania, zgodnie z PN-EN 24624:1994 (13), albo innymi metodami. Oceny korozji podpowłokowej dokonuje się poprzez miejscowe zerwanie powłoki malarskiej i oględziny odsłoniętej powierzchni. Pozostające w dobrym stanie powłoki należy odtłuścić, zmatowić i odpylić przed nakładaniem nowej powłoki malarskiej. Zanieczyszczenia jonowe usuwane są przez mycie powierzchni wodą pod ciśnieniem. Mycie i odtłuszczenie powierzchni przed czyszczeniem można przeprowadzić metodami ręcznymi lub mechanicznymi stosując parę wodną, wodę z detergentem, rozpuszczalniki organiczne, środki emulsyjne oraz środki alkaliczne lub kwaśne. Szczególnie zalecaną, ze względów ekonomicznych i ekologicznych jest metoda natrysku roztworów wodnych z detergentami biodegradowalnymi. Po umyciu i odtłuszczeniu wodnymi roztworami środków myjących zaleca się dokładne zmycie powierzchni czystą wodą wodociągową. Odtłuszczenie rozpuszczalnikami może być przeprowadzone dodatkowo po oczyszczeniu powierzchni innymi metodami w przypadku stwierdzenia na niej obecności zafłuszczeń.

Sposób stosowania:

Przed przystąpieniem do prac z wyrobem należy zapoznać się z kartą charakterystyki dla farby alkidowej modyfikowanej przewodzącej MOFAP-Q. Wyrób rozcieńczalnikowy, palny w stanie ciekłym wymaga bezwzględnego przestrzegania zasad BHP i przeciwpożarowych ujętych w karcie charakterystyki. Utworzona powłoka malarska po odparowaniu rozcieńczalnika jest niepalna. **Proces powlekania farbą**

nie może odbywać się w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Należy bezwzględnie zapoznać się z Instrukcją Bezpiecznego Stosowania Nr IS/01/05. Przed rozpoczęciem prac malarskich farbę należy dobrze wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczukowo-poliwinylowych, doprowadzając do wymaganej lepkości roboczej dostosowanej do wybranej metody nanoszenia. Techniki nanoszenia – pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny. Powierzchnie przeznaczone do malowania muszą być czyste, suche, gładkie pozbawione zanieczyszczeń, kurzu, pyłu. Przy renowacji stare, słabo przyczepne i łuszczące się powłoki należy usunąć, podłoże odtłuścić i dokładnie oczyścić. Stare dobrze przyczepne powłoki odtłuścić i przeszlifować papierem ściernym w celu poprawy przyczepności farby. Metoda czyszczenia powierzchni powinna uwzględniać charakter zanieczyszczeń oraz wymagania co do sposobu przygotowania powierzchni do malowania. Minimalna temperatura powierzchni malowanej nie niższa niż +5 °C i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. Wymalowania prowadzić przy temperaturze malowanego podłoża nie wyższej niż 35 °C. Maksymalna wilgotność względna powietrza, w trakcie wykonywania prac malarskich, nie powinna przekraczać 85%. Zalecana grubość suchej powłoki wynosi 80 µm.

Metoda nanoszenia	Zalecana lepkość (kubek wypływowi Forda nr 4) /s/
Pędzel, wałek	50 ÷ 70
Natrysk hydrodynamiczny	40 ÷ 70

Warunki podczas prowadzenia prac malarskich:

Powłoki nanosić poza przestrzenią zagrożoną wybuchem. Farbę stosować w pomieszczeniach dobrze wentylowanych lub przewietrzanych. Urządzenia elektryczne powinny być w wykonaniu przeciwybuchowym. Wyrób stosować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem przepisów BHP i P. POŻ.. W trakcie wymalowań wykonywanych farbą stosować rękawice i odzież ochronną. Podczas stosowania farby nie jeść, nie pić, nie palić, a prace wykonywać z dala od źródła ognia. Prace malarskie prowadzić przy temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż +35 °C, przy maksymalnej wilgotności względnej powietrza 85%. Optymalna temperatura powietrza podczas prowadzenia prac malarskich wynosi od +15 °C do +30 °C. Najlepsze wyniki prac malarskich uzyskuje się podczas malowania przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%. Wzrost wilgotności względnej powietrza powyżej 80% stwarza korzystne warunki do tworzenia się na powierzchni warstewki zaabsorbowanej wody. Należy pamiętać, że obniżenie temperatury powietrza poniżej 0 °C często związane jest z pojawieniem się na powierzchniach przeznaczonych do wymalowań cienkiej, niedostrzegalnej dla oka warstewki lodu. Nakładanie farby na powierzchnię pokrytą lodem lub wilgocią osłabia przyczepność powłoki i może doprowadzić do powstania pęcherzy lub korozji podpowłokowej, jak również do utraty połysku farby nawierzchniowej. Kurz, pył i wszelkie zanieczyszczenia stałe pozostawione na powierzchniach przeznaczonych do malowania, wpływają niekorzystnie na przyczepność jak również na walory estetyczne i dekoracyjne powstałych powłok.

Transport:

Farbę należy transportować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach. Wyrób podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych. Klasyfikowana jest jako materiał niebezpieczny i podlega przepisom transportowym wg RID/ADR (numer rozpoznawczy materiału UN 1263, klasa/kod klasyfikacyjny – 3/F1, grupa pakowania III, numer rozpoznawczy zagrożenia 33).

Składowanie:

Farbę należy przechowywać w pomieszczeniach chłodnych, suchych, dobrze wentylowanych, poza zasięgiem światła słonecznego, z dala od źródeł iskier i ciepła. Zabezpieczyć miejsce przechowywania przed elektrycznością statyczną np.: poprzez uziemienie. Nie narażać na długotrwałe działanie niskich temperatur. Chronić przed przegrzaniem oraz nadmiernym działaniem promieni słonecznych. Miejsce magazynowania powinno być dobrze wentylowane, przeznaczone do magazynowania substancji niebezpiecznych. Wentylacja i instalacja elektryczna w wykonaniu przeciwybuchowym. Farbę przechowywać w zakresie temperatur od +5 °C do +30 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, gwarantujących dostateczną ochronę, z dala od środków spożywczych, pasz, naczyń na żywność, w miejscach niedostępnych dla osób niepowołanych.

Warunki gwarancji:

Farba objęta jest 12 miesięczną gwarancją producenta liczoną od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie zwiększenie lepkości umownej, która powinna ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika chlorokauczukowo-poliwinylowego. Wymianie podlega produkt, dla którego zostały zachowane warunki pakowania, przechowywania i transportu, a wady uniemożliwiające używanie wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem powstały w procesie produkcji i wynikają z winy producenta.

KARTA WYROBU Nr 01/KW/CH-H/05

Wybrane parametry techniczne:

Gęstość (w temp. 20°C)	max. 1,40 g/cm ³
Lepkość (kubek DIN Ø4 w temp. 20°C) ^{*)}	30 ± 70 s
Krycie jakościowe, stopień	pierwszy
Połysk	mat, półmat
Rozcieńczanie	rozcieńczalnik chlorokaucz.-poliwinylowy
Kolor	paleta kolorów
Czyszczenie narzędzi	bezpośrednio po użyciu rozcieńczalnikiem
Zawartość części stałych	co najmniej 50%
Palność	wyrób palny w postaci ciekłej (powłoka po wyschnięciu jest niepalna)
Temperatura zapłonu	40 °C
Wydajność	do 12 m ² /l przy jednej warstwie
Temperatura podłoża	nie niższa niż 5 °C, wyższa o 3 °C od temperatury punktu rosy
Temperatura otoczenia	nie niższa niż 5 °C (optymalna powyżej 10 °C)
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny, natrysk pneumatyczny, pędzel, wałek
Zalecana ilość warstw	w zależności od uzyskanej grubości 1-3
Zalecana grubość powłoki na sucho	40 µm (dla 1 warstwy)
Czas wysychania powłoki (w temp. 20±2 °C i wilgotności względnej 65±5%)	stopień 1 – min. 20 min. stopień 4 – max. 4 h stopień 7 – max. 8 h
Czas nakładania kolejnej warstwy	przy malowania natryskiem po około 1 h przy malowaniu pędzlem lub wałkiem po 4 h
Rezystancja powierzchniowa suchej powłoki	< 9x10 ⁴ Ω [Ohm]
Limit zawartości LZO (kat. A/i/FR=500 g/l) (2010) ^{**)}	max. 490 g/l
Wskazówki ogólne	nie mieszać wyrobu z produktami wodnymi, przed użyciem i po dłuższych przerwach w pracy zamieszać

^{*)} modyfikowana pod wymagania klienta

^{**)} w wersji handlowej

Badane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Wyrób zgodny z Ustawą z dnia 9 czerwca 2011 r. *Prawo geologiczne i górnicze* (tekst jednolity Dz. U. 2019, poz. 868 z dnia 4 kwietnia 2019 r.) z aktualnie obowiązującymi zmianami i rozporządzeniami, w chwili obecnej Rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz. U. 2017, poz. 1118 z dnia 9 czerwca 2017 r).
Wykonany zgodnie z wymogami normy PN-EN 13463-1:2010.

Posiada Atest Higieniczny Nr PZH HK/B/0023/01/2016.
Podczas prowadzenia prac z wyrobem należy bezwzględnie przestrzegać
Instrukcji Bezpiecznego Stosowania Nr IS/01/05.

CERTYFIKAT NR B/1960/IV/2018
uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa
Główny Instytut Górnictwa JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA w KATOWICACH


