

gruntoemalia

PURCHEM

poliuretanowa akrylowa dwuskładnikowa

Symbol:

PKWiU 20.30.12.0

Charakterystyka:

Zawiesina pigmentów i wypełniaczy mineralnych w roztworze żywic akrylowych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych. PURCHEM jest dwuskładnikową akrylową gruntoemalią, opartą o kombinację żywicy akrylowej i utwardzacza na bazie izocyjanianu alifatycznego. Nie wymaga stosowania farb podkładowych.

Właściwości wyrobu:

Gruntoemalia PURCHEM posiada dobre właściwości aplikacyjne przy użyciu różnych technik nanoszenia, jak: pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny. Gruntoemalia tworzy, wytrzymałe i elastyczne, ochronno-dekoracyjne powłoki o dużej trwałości i odporności na uderzenia i ścieranie. Cechuje się bardzo dobrą siłą krycia oraz doskonale nadaje się do przemałowań. Uzyskane powłoki są gładkie, odporne na działanie zmiennych warunków atmosferycznych, a w szczególności na promieniowanie UV, na działanie wody, olejów mineralnych i roślinnych, smarów, terpentyny, nafty, alifatycznych pochodnych ropy naftowej i średnio agresywne chemikalia.

Przeznaczenie:

Gruntoemalia przeznaczona jest do stosowania w obiektach narażonych na wpływy atmosferyczne i agresję chemiczną. Do malowania maszyn rolniczych i budowlanych, nadwodnych części pływającego sprzętu sportowego, statków, konstrukcji mostowych, konstrukcji stalowych, elementów metalowych – gdzie wymagana jest wysoka odporność na czynniki mechaniczne, chemiczne i atmosferyczne. Opracowana jest do zabezpieczania elementów stalowych, żeliwnych, elementów wykonanych z innych metali oraz niektórych tworzyw sztucznych eksploatowanych w różnych środowiskach.

Sposób stosowania:

Przed przystąpieniem do prowadzenia prac z wyrobem należy zapoznać się z kartą charakterystyki dla gruntoemalii PURCHEM i utwardzacza PURCHEM. Produkt rozcieńczalnikowy, palny, podczas stosowania wymaga bezwzględnego przestrzegania przepisów BHP i P.POŻ. Przed rozpoczęciem prac z wyrobem należy upewnić się, że posiadana ilość składnika A – bazy i składnika B – utwardzacza jest wystarczająca do przygotowania mieszaniny roboczej o ściśle określonej proporcji składników (**5:1 wagowo**). Zastosowanie proporcji innej niż zalecana spowoduje uzyskanie mieszaniny, z której nie można utworzyć powłoki o zakładanych parametrach. Usunąć z podłoża wszystkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces malowania. Powierzchnia przed malowaniem powinna być czysta i sucha. Przygotować tylko taką ilość gruntoemalii, którą można zużyć w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki należy dokładnie wymieszać w całej objętości. Do ustalenia lepkości zależnej od wybranej metody nanoszenia należy używać rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych. Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą komponentu bazowego i utwardzacza. Przykładowe dane dla wilgotności względnej powietrza 65% przedstawiono w tabelach poniżej. Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyścić przy pomocy rozcieńczalnika, niezwłocznie po użyciu.

Metoda nanoszenia	Zalecana lepkość mieszaniny (kubek wypływowy DIN 4) /s/
Pędzel, wałek	45÷50
Natrysk pneumatyczny	18÷22
Natrysk hydrodynamiczny	40÷45

Temperatura otoczenia /°C/	Czas przydatności mieszaniny /h/	Lepkość mieszaniny
10	7	20÷25 s mierzona kubkiem wypływowym DIN 4, w temperaturze 20 °C
20	2	
30	1	

Warunki podczas prowadzenia prac malarskich:

Gruntoemalię stosować w pomieszczeniach dobrze wentylowanych lub przewietrzanych. Urządzenia elektryczne powinny być w wykonaniu przeciwwybuchowym. Wyrób stosować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem przepisów BHP i P. POŻ. zawartych w karcie charakterystyki dla gruntoemalii PURCHEM. Stosować okulary i odzież ochronną. Podczas stosowania farby nie jeść, nie pić, nie palić, a prace wykonywać z dala od źródła ognia. W czasie nanoszenia farby metodą natryskową zaleca się stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2, przy jednoczesnej ochronie twarzy i oczu. Prace malarskie prowadzić przy temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż +35 °C, przy maksymalnej wilgotności względnej powietrza 80%. Optymalna temperatura powietrza podczas prowadzenia prac malarskich wynosi od +15 °C do +30 °C. Najlepsze wyniki prac malarskich uzyskuje się podczas malowania przy wilgotności względnej powietrza poniżej 65%. Wzrost wilgotności względnej powietrza powyżej 80% stwarza korzystne warunki do tworzenia się na powierzchni warstewki zaabsorbowanej wody, co jest niekorzystnym zjawiskiem mającym wpływ na jakość wymalowanej powłoki.

Transport:

Gruntoemalię PURCHEM należy transportować w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach. Wyrób podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych. Klasyfikowana jest jako materiał niebezpieczny i podlega przepisom transportowym wg RID/ADR (numer rozpoznawczy materiału UN 1263, klasa/kod klasyfikacyjny – 3/F1, grupa pakowania III, numer rozpoznawczy zagrożenia 30).

Składowanie:

Gruntoemalię należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach chłodnych, suchych, poza zasięgiem bezpośredniego działania promieni słonecznych, z dala od źródeł iskier i ciepła. Zabezpieczyć miejsce przechowywania przed elektrycznością statyczną np.: poprzez uziemienie. Chronić przed przegrzaniem. Miejsce magazynowania powinno być dobrze wentylowane, przeznaczone do magazynowania substancji niebezpiecznych. Wentylacja i instalacja elektryczna w wykonaniu przeciwwybuchowym. Gruntoemalię przechowywać w zakresie temperatur od +5 °C do +25 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, gwarantujących dostateczną ochronę, z dala od środków spożywczych, pasz, naczyń na żywność, w miejscach niedostępnych dla osób niepowołanych. Nie narażać na długotrwałe działanie niskich temperatur. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia podana jest na opakowaniu. Utwardzacz musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych pojemnikach, ponieważ reaguje z wilgocią zawartą w powietrzu.

Warunki gwarancji:

Gruntoemalia PURCHEM (komponent bazowy) objęta jest 24 miesięczną gwarancją producenta, liczoną od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie zwiększenie lepkości umownej, które powinno ustąpić po zmieszaniu z utwardzaczem i dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych. Gwarancja nie obejmuje opakowań, które zostały uszkodzone mechanicznie na wskutek niewłaściwego obchodzenia się z nimi np.: rzucanie, nieostrożny transport. Wymianie podlega preparat, dla którego zostały zachowane warunki pakowania, przechowywania i transportu, a wady uniemożliwiające używania wyrobu zgodnie z jego przeznaczeniem powstały w procesie produkcji i wynikają z winy producenta.

Wybrane parametry techniczne:

Gęstość:	mieszanka (A + B)	max. 1,35 g/cm ³
Lepkość (kubek wypływowy DIN 4) :	składnik A (baza)	60÷110 s
	składnik B (utwardzacz)	13÷30 s
	mieszanka	45÷90 s
Proporcja mieszania komponentów wagowo	baza – 5 części; utwardzacz – 1 część	
Sposób mieszania komponentów	mieszadło wolnoobrotowe	

KARTA WYROBU Nr 107/KW/CH-H/16



Krycie jakościowe	stopień I – ciemne barwy stopień II – jasne barwy
Połysk	mat, półmat, połysk
Kolor	paleta kolorów
Rozcieńczanie	po zmieszaniu bazy i utwardzacza - rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych
Czyszczenie narzędzi	bezpośrednio po użyciu rozcieńczalnikiem
Zawartość części lotnych	35 % wag.
Zalecana minimalna grubość powłoki na sucho	30+40 µm
Zalecana minimalna grubość powłoki na mokro	100 µm
Temperatura podłoża	nie niższa niż 5°C, wyższa o 3 °C od temperatury punktu rosy, max. 40 °C
Temperatura otoczenia	nie niższa niż 5 °C (optymalna powyżej 10 °C), max. 35 °C
Temperatura mieszanki	min. 10 °C, max. 35 °C
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny natrysk pneumatyczny pędzel, wałek
Zalecana ilość warstw	w zależności od uzyskanej grubości 1÷2
Czas wysychania powłoki [w temp. 20±2 °C i wilgotności względnej 55±5%]	stopień I – 0,5 h stopień III – 2 h stopień VI – 12 h
Czas nakładania kolejnej warstwy w temp. 20°C	12 h metodą mokro na sucho
Limit zawartości LZO (kat. A/j/FR-500 g/l) Etap II	max. 430 g/l
Badane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.	

Zakładowa norma Nr ZN-2016/CH/81.

CHEMIKA Marek Gajewski jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Odstępstwa od zaleceń winny być uzgadniane z CHEMIKA Marek Gajewski. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.